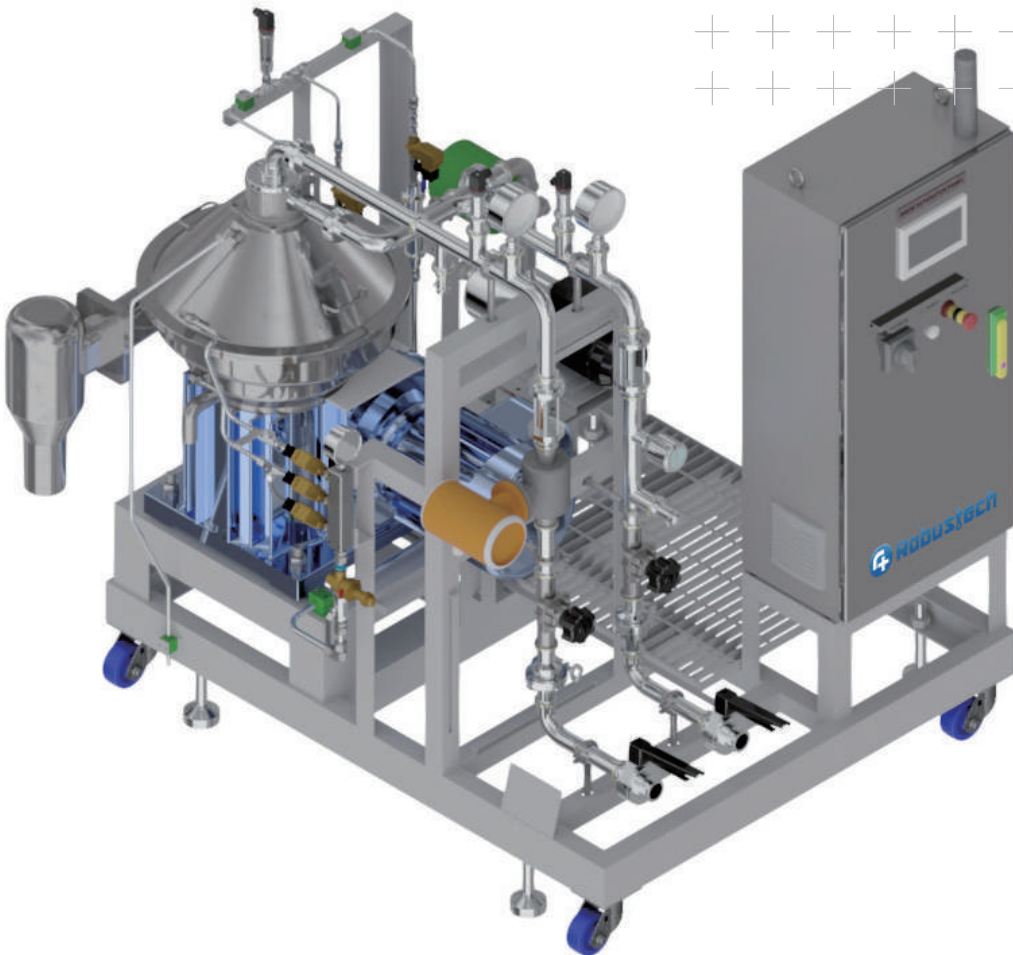




RobusBrewTM
BREW SEPARATOR UNIT

RobusBrew RT-4000



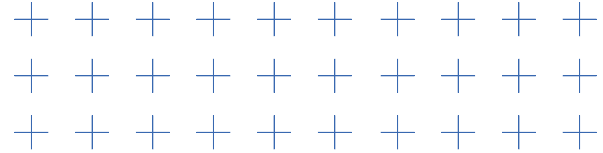
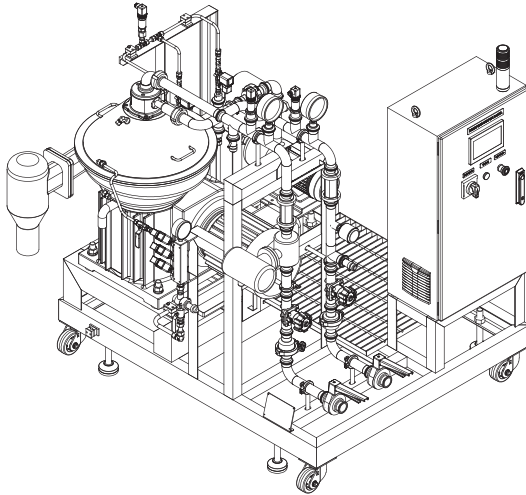
로버스텍 맥주 여과기 (RT-4000)

COVID19라는 악재를 만났음에도 불구하고 지속해서 성장했던 수제 맥주 시장은 Post Corona 시기를 맞아 더욱더 빠르게 성장할 것으로 예상됩니다.

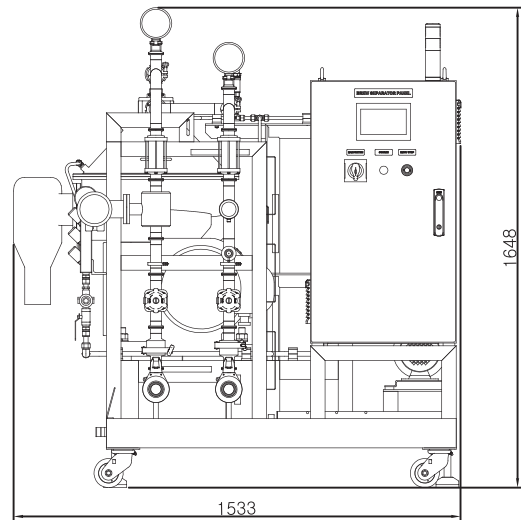
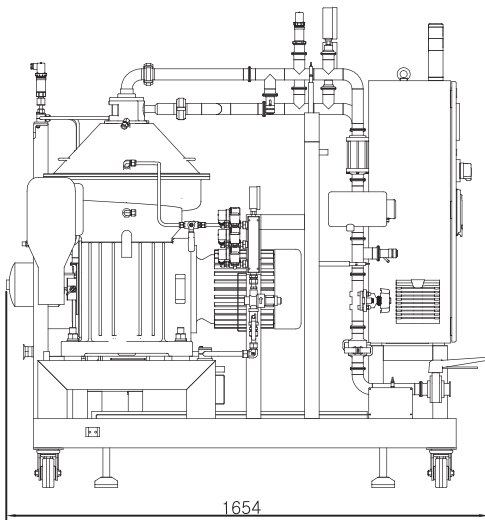
폭발적으로 증가하는 수요와 다양한 고객의 요구사항을 만족시켜야 하지만 원재료 가격상승에 따른 생산원가 상승은 여러분을 더욱 압박하고 있습니다.

이러한 위기를 극복하기 위해서 생산 시간 단축, 생산량 증대, 품질확보는 선택이 아닌 필수입니다. 로버스텍의 RT-4000이 여러분의 고민에 가장 효과적인 Solution을 제공해 드립니다.

RobusBrew RT-4000 제품 형상



RobusBrew RT-4000



RobusBrew RT-4000 제품 사양

▪ General

- Feed brew Temperature : 0°C ~ 10°C
- Ambient Temperature : 0°C ~ 30°C
- brew Outlet delivery head : Max. 2.5bar
- Main supply voltage : 380V or as customer's requirement
- Control voltage : DC24V

▪ Brew Separator(원심분리기)

- Speed : 10000rpm
- Treating capacity : Max. 4000L/H
- bowl weight : 65kg
- Material
 - Upper frame : Stainless Steel
 - Lower frame : cast Iron
 - Vertical Shaft : Special Alloy Steel
 - H. Shaft : Carbon Steel
 - Bowl : Special Stainless Steel

▪ Motor

- Type : Totally Enclosed Fan Cooled
- Power : AC380V, 60Hz, 3Φ
- Output : 7.5kW
- Enclosure : IP55
- Insulation : F-class
- Speed : 1775 RPM
- Remarks : Horizontal Flange Mounting Type

▪ Water Pump

- Type : Air diaphragm type
- Capacity : Max. 2000L/H

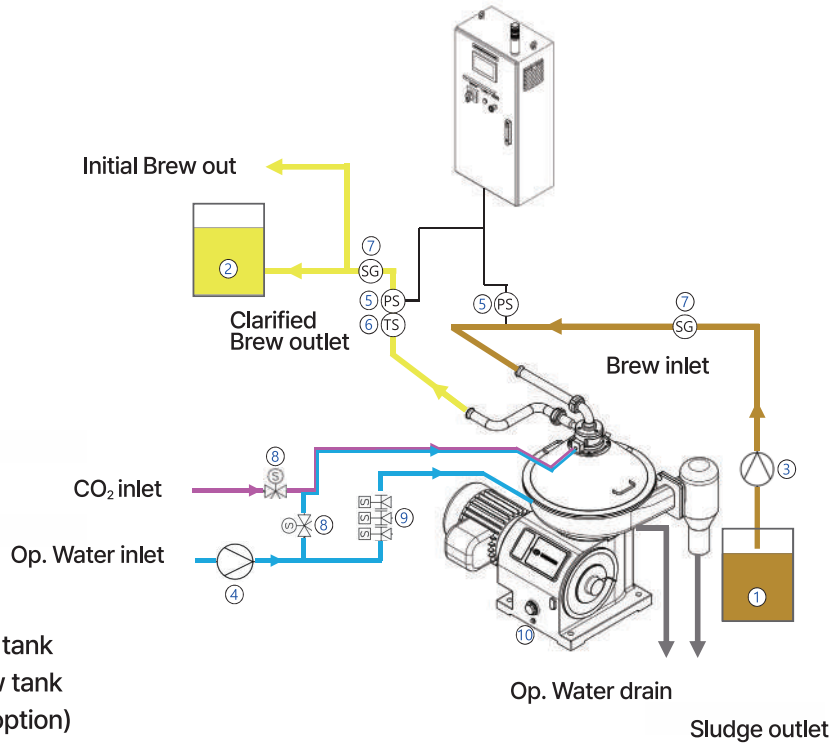
▪ Control Panel

- Type : Wall Mounting Type, Indoor Use
- Enclosure : IP45

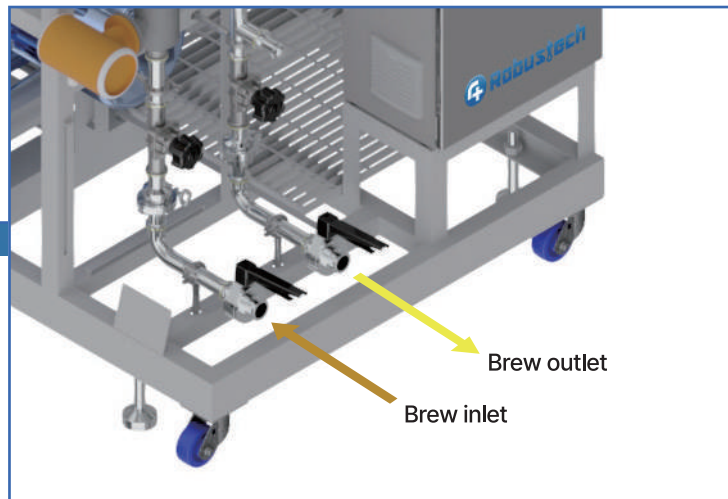
▪ Feed pump(Optional)

- Capacity : Max. 5000L/H
- Head : Delivery 25m
- Remark : Separated type with inverter

RobusBrew RT-4000 구성과 동작 순서

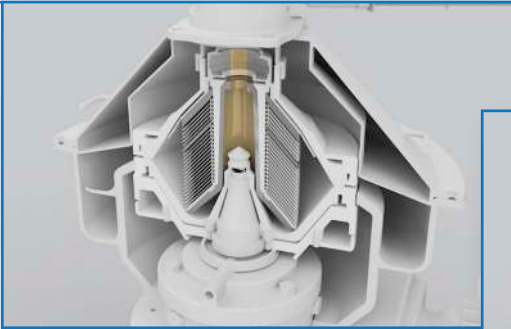
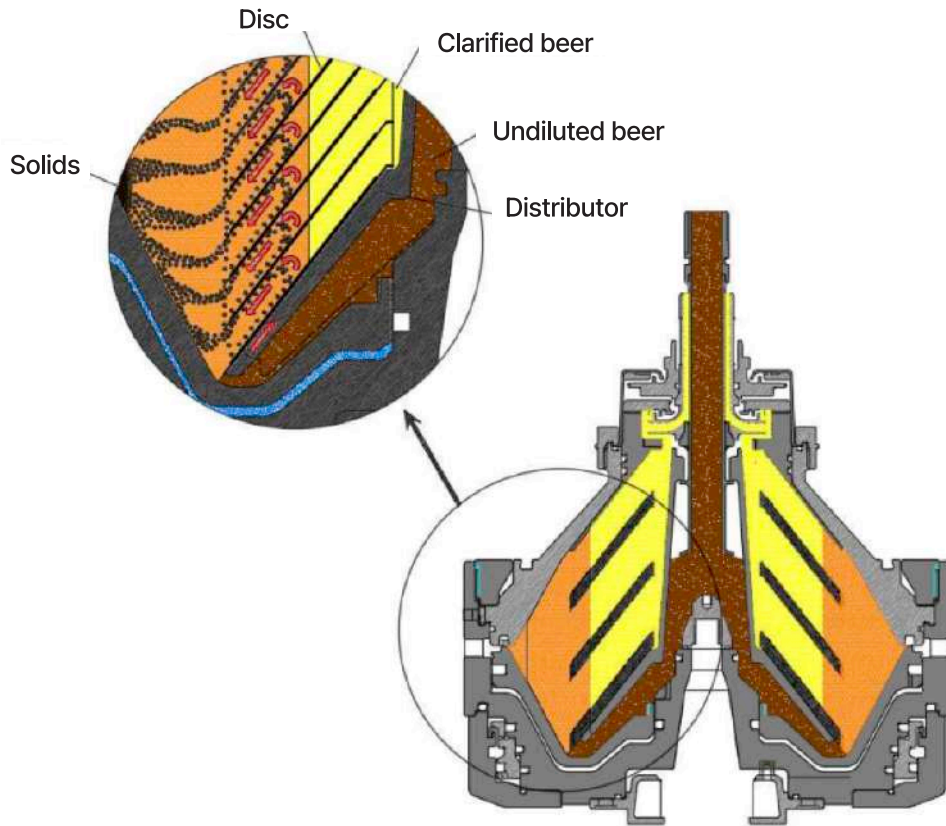


1. Brew settling tank
2. Cleaned brew tank
3. Feed pump (option)
4. Water pump
5. Pressure sensor
6. Turbidity sensor
7. Sight glass
8. 2-way solenoid valve
9. Operating water solenoid unit
10. Brew separator

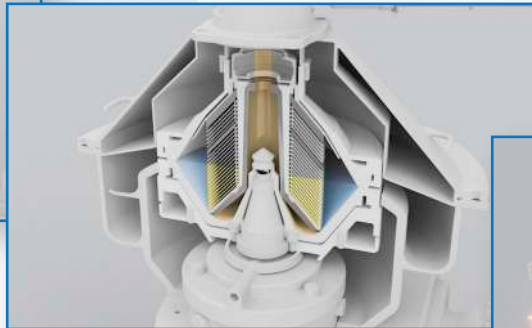


- 원심분리기(⑩)의 RPM이 여과 작업의 적정수준에 도달하면 Brew settling tank(①)의 맥주 원액이 이송펌프(③)에 의해 원심분리기(⑩)로 공급됩니다.
- 원심분리기 내부에서 고속으로 회전하는 Bowl의 원심력에 의해 맥주 원액은 여과된 깨끗한 맥주와 찌꺼기로 분리가 되고 여과된 맥주는 배출구를 통해 Cleaned brew tank(②)로 이송되며 찌꺼기는 원심분리기 내부 벽면에 쌓여 주기적으로 외부로 배출됩니다.
- 각종 센서류는 압력, 탁도, RPM 등의 기능에 이상이 발생하면 작업자에게 알람을 주어 작업자가 인지하고 안전하게 운용할 수 있도록 도와줍니다.

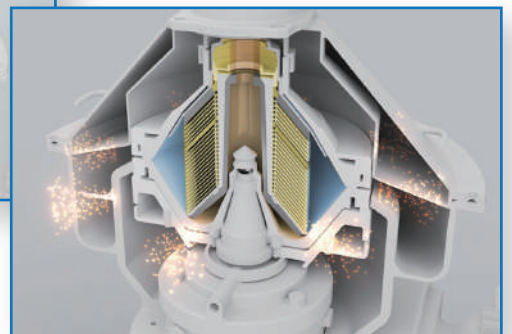
원심분리기의 여과 원리



1. 맥주 원액 공급



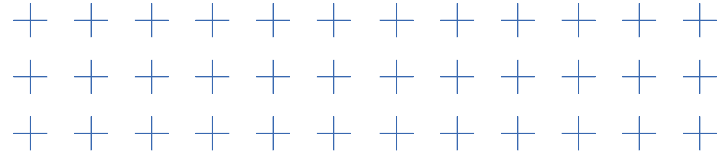
2. 맥주와 이물질 분리



3. 이물질 배출

- 맥주 원액이 원심분리기 내부로 공급되면 고속으로 회전하는 디스크에 의해 무거운 이물질들은 디스크의 아래 방향으로 밀려나 원심분리기 내부의 벽면으로 쌓이게 되고 이물질이 제거된 깨끗한 맥주만 상부의 출구로 배출되게 됩니다. 축적된 이물질은 주기적으로 원심분리기의 BOWL을 열어 외부로 배출하게 됩니다.

RobusBrew RT-4000만의 차별화된 특징과 장점



우수한 여과 능력

- 로버스텍의 RobusBrew RT-4000은 고성능의 원심분리기 장착하여 시간당 최대 4000L의 맥주 원액을 여과할 수 있습니다.
여과된 맥주는 탁도 센서를 통해 실시간으로 상태 확인이 가능하며 제어용 밸브를 통해 유량 및 탁도를 조절할 수 있습니다.

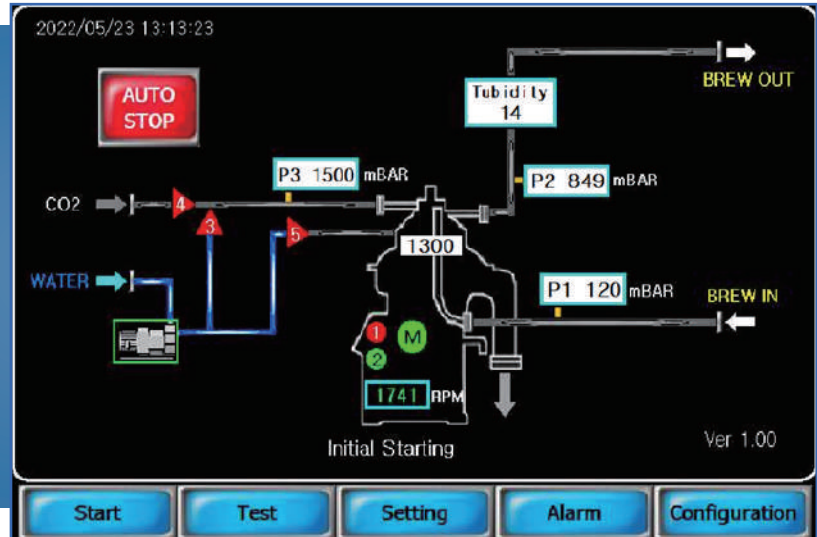


뛰어난 공간 활용성

- 최적화된 형상으로 설계된 로버스텍의 RobusBrew RT-4000은 Compact한 Size로 제작되어 공간 활용성이 우수합니다.
설치 시 공간적 제약이 작아 신규 작업장뿐만 아니라 현재 운영 중인 양조장에서도 손쉽게 설치 및 운용이 가능합니다.

RobusBrew RT-4000만의 차별화된 특징과 장점

RobusBrew RT-4000의 UI



사용자 친화적인 인터페이스 제공

- 로버스텍의 RobusBrew RT-4000는 터치 모니터를 통해 작업자가 필요로 하는 모든 기능을 수행할 수 있습니다. 작업자는 버튼을 터치하는 간단한 조작으로 장비를 운용할 수 있으며 화면을 통해 현재 장비의 상태를 한눈에 확인 할수 있습니다.
또한 각종 센서에서 이상이 감지되면 작업자에게 알람을 주어 안전한 작업을 가능하게 해줍니다.

신속한 기술지원 및 A/S

- 국내기술로 개발된 로버스텍의 RobusBrew RT-4000는 핵심부품인 원심분리기 등 주요 자재를 국내에서 조달하고 있고 전국 어디든 당일 출장이 가능하므로 설치 초기 신속한 기술지원 및 A/S가 가능하며 장기간 사용에 따른 장비 점검 및 유지/보수에 필요한 부품 공급에도 커다란 장점을 가지고 있습니다.

납품실적

- 주식회사 에잇피플브루어리(남양주시 소재)
- 2022 대한민국 주류대상 크래프트 맥주 부문 대상 수상 (미미사워 포함 2종)
- 2023 대한민국 주류대상 크래프트 맥주 부문 대상 수상 (미미사워 포함 4종)





RobusBrew™
BREW SEPARATOR UNIT

주식회사 로버스텍

Address : 부산광역시 강서구 미음산단2로16번길 15

Tel : 051-715-7748

Fax : 051-715-7749

E-mail : sales@robustech.co.kr